



PREFEITURA DO CRATO

1624
16

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

	PREGÃO PRESENCIAL N° 2017.08.01.1
MUNICÍPIO DO CRATO SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA	EXERCÍCIO: 2017
CNPJ: 07.587.975/0001-07. Largo Júlio Saraiva, S/N°, Centro. CEP: 63.100-000 - Crato/ CE	UNIDADE GESTORA: Secretaria de Cultura.
OBJETIVO: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS (ÁUDIO, VÍDEO, CENÍFICOS, ESPORTIVOS), PARA A REALIZAÇÃO DA IMPLANTAÇÃO DO CENTRO UNIFICADO DAS ARTES E ESPORTES, DE ACORDO COM O TERMO DE COMPROMISSO N° 0363293-28/2012, DEBENDENDO À CANTINA / CAIXA ECONÔMICA FEDERAL, JUNTO À SECRETARIA DE CULTURA DO MUNICÍPIO DE CRATO-CE.	

O MUNICÍPIO DO CRATO-CE, através da Secretaria de Cultura, na pessoa do seu Ordenador de Despesas, o Senhor **JOSÉ WILTON SOARES E SILVA**, designado por meio da **PORTARIA N° 0303003/2017-GP**, de 03 de março de 2017, para exercer o cargo de provimento em comissão de Secretário, e por sua vez Gestor do citado Órgão Orçamentária. Após deliberar acerca de todos os sucessivos atos praticados durante todo o transcorrer do processo administrativo de licitação na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL N° 2017.08.01.1**, com o objetivo da contratação do objeto acima citado, e, tendo em vista, haver a Comissão de Pregão, designada pela **PORTARIA N° 0603001/2017-GP**, de 06 de Março de 2017, composta pelos servidores: VALÉRIA DO CARMO MOURA - (Pregoeira Oficial), RUTYELL RONEY RODRIGUES - (Equipe de Apoio) e TÂNIA APARECIDA DOS SANTOS - (Equipe de Apoio), ter garantido durante todo o procedimento licitatório a fiel observância ao princípio constitucional da Isonomia, a fim de proporcionar iguais condições de disputa a todos os interessados, onde se pode verificar também que o mesmo foi processado e julgado em estrita conformidade com os princípios básicos da Legalidade, da Impessoalidade, da Moralidade, da Igualdade, da Publicidade, da Probidade Administrativa, da Vinculação ao Instrumento Convocatório, do Julgamento Objetivo e dos que lhes são correlatos, potencializando assim o caráter competitivo do certame, de modo a selecionar a proposta mais vantajosa para a administração pública municipal. Por assim ser, fica claro, inequívoco e explícito que inexistem dúvidas, ressalvas ou entrelinhas a respeito da legalidade dos atos praticados no certame licitatório em questão, tanto na sua fase interna quanto na sua fase externa, portanto, eu, **JOSÉ WILTON SOARES E SILVA**, Ordenador de Despesas da Secretaria Municipal de Cultura, no exercício das minhas atribuições legais, conforme o inciso XXII dos art. 4º, da Lei Federal N° 10.520/2002, dou total fé aos atos da Comissão de Pregão, para tanto, venho através do presente termo, **HOMOLOGAR** o processo acima citado para que produza os seus efeitos legais e jurídicos.

Ao setor de Licitação para que se efetue a elaboração dos contratos dos adjudicatários, nos moldes das propostas de preço e no termo de adjudicação, parte integrante e complementar do processo de Licitação na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL N° 2017.08.01.1** e ainda, conforme empresas e valores abaixo transcritos:



PREFEITURA DO CRATO

15/06/25
[Handwritten signature]

LOTE 1 - LOTE 4 (GRUPO I), LOTE 4 (GRUPO II) E LOTE 6 - CP BUA - ME, com
endereço: Rua Padre Guerra, 417-LJ 11, Parquelândia, Fortaleza-CE, CNPJ
13.044.154/0001-70.

LOTE 1 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTDE.	MARCA	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	Caixas acústicas frontais Aplicação: p.a., monitor, fly. Sistema: caixa frontal passiva de 2 vias múltiplas (titânio) com crossover passivo interno. Cap. Potência: 250 watts-rms. Programa: 500 watt. Resp. De frequência: 45 hz a 20 khz. Sensibilidade: spl (1w at 1m)= 100db. Impedância: 8 ohms. Entradas/saídas: 2 paralela 2 speakon (pol.: 1+ 1-). Falantes: 1x15" full range, 1 drive de titânio (1 3/4). Cob. Angular: falante 90°h e 90°v, drive 90°h e 40°. Flange para suporte de caixa e engates rápido para sistemas fly. (incluso fornecimento e instalação/cabos).	UND	3	MARSHALL	1.270,00	3.810,00
2	Caixas acústicas, canais ambiente Potência rms total=200w. Vias passivas. 1 alto falante de 10". 1 driver. Impedância nominal 8 ohms. Resposta de frequência 60 hz/17 khz. Pressão sonora 1w/1m 100 db. 1 conector 1/4 p10. 1 conector speakon. Suporte para pedestal e alças laterais. (incluso fornecimento e instalação/cabos).	UND	6	MARSHALL	550,00	3.300,00
3	Subwoofer. Sistema: caixa passiva tipo band pass. Cap. Potência: 600 watts-rms. Programa: 800 watts. Resp. De frequência: 40hz a 800hz. Sensibilidade: spl (1w at 1m)= 102db. Impedância: 8 ohms. Entradas/saídas: 2 paralelas= 2 speakon (pol.: 1+ 1-). Falantes: 1x15" subwoofer com bobina móvel de 4" kapton. Cob. Angular: 180°h e 180°v. Flange	UND	1	MARSHALL	1.100,00	1.100,00



PREFEITURA DO CRATO

1626

911

	superior para suporte de caixa satélite. (incluso fornecimento e instalação/cabos)					
4	Filtro de linha. Filtro de linha modo comum e diferencial, tensão de operação: 75 a 300Vac, Corrente máxima de pico de entrada: 25A, consumo sem carga < 1W, 7saídas de tomadas novo padrão, máxima corrente de surto: 7kA, atuação em menos de 30ns, proteções programáveis por softwares, voltímetro e frequencímetro digitais.	UND	1	CLONE	200,00	200,00
5	Mesa de som (mixer). 10 canais (6 canais mono + 4 estéreo). 6 inserts (canais mono). Equalização de 3 bandas, mid sweep + lo-cut (canais mono) - 4 bandas (canais estéreo) - equalizador gráfico estéreo de 9 bandas selecionável para main mix ou monitor. 3 aux sends por canal: 1 pré fader para aplicações de monitoramento, 1 pré/post fader selecionável para aplicações de monitoramento/efeitos, 1 pós fader (para efeitos internos ou como send externo). 2 aux returns estéreo. Processador de efeitos digital estéreo de 24 bits integrado com 99 presets. Delay, chorus, compressor, tube distortion, vinylizer. 2 bus com saídas independentes. Saída estéreo de control room independente, 1 saída para fones de ouvidos, com seleção da fonte de sinal. Entrada tape endereçáveis às saídas main mix, control room, phones, saída para tape recorder, com conectores rca. Gain, pan, mute, solo/pfl, phantom power(nos canais mono), bal (nos canais estéreo), faders de 60 mm. Fonte interna universal (100 a 240vca) - 50/60 hz. Instalação em rack - largura 19". Alimentação: 110 / 220 v ca e 50/60hz. (incluso fornecimento e instalação/cabos).	UND	1	YAMAHA	1.900,00	1.900,00



PREFEITURA DO CRATO

1624

6	Microfones com fio. Microfone dinâmico cardióide. Resposta de freq. De 50hz a 15khz. Sensibilidade 2.6mV/pa (-52 dbV re V/Pa). Sonoridade máxima sob nível de pressão 147/156 dB SPL. (incluso fornecimento e instalação/cabos)	UND	2	SENNHEISER	330,00	660,00
7	Microfones sem fio. Kit composto por: 01 microfone de mão (handheld). Display com 8 canais de frequência selecionáveis, potência do transmissor 10MW, seleção de banda 30 MHz, indicador de bateria, mínimo de 6 horas de operação com pilha simples AA. 1 receptor SR 45. 1 transmissor de mão. Resposta de freq. 60hz - 15khz.	UND	1	SENNHEISER	1.030,00	1.030,00
8	Rack para instalação de equipamentos. Padrão 19". 20 unidades de rack de altura. (incluso fornecimento e instalação/cabos).	UND	1	ASK	1.740,00	1.740,00
9	Bandejas para rack para fixação dos periféricos (incluso fornecimento e instalação)	UND	3	ASK	100,00	300,00
10	Projeter de vídeo. Luminosidade mínima de 2.500 ansi lumens. Resolução: wxga 1280x800 pixels, ou superior. Contraste: 2000:1. Voltagem: 13C 100-240v. Entradas: DVI, HDMI, BNC (RGBHV), Component, Display Port, 2 Entradas VGA para PC ou Laptop, Entrada RCA R/L Audio, AudioIn, RJ45, SVideo, Composite Video, Rs232c, VGAOut. (incluso fornecimento e instalação/cabos).	UND	1	EPSON	3.680,00	3.680,00
11	Receiver. Sistema : 7.2 canais (2 canais para subwoofer). Potência : 100 watts por canal. Hdmi que permita conectar, simultaneamente, fontes de alta definição (blu-ray), cabo ou satélite. Compatibilidade com novas tecnologias 3d e canal de retorno de áudio. Certificação thx. Dts-hd master audio e dolby true.	UND	1	DENON	3.090,00	3.090,00



PREFEITURA DO CRATO

1628

Cru

	Dolby pro logic ilz para criação de efeitos surround a partir de qualquer fonte musical ou de filmes, até mesmo as com som estéreo. Possibilidade de upscaling para melhoria da qualidade do sinal de áudio e vídeo. Alimentação: 110 / 220 v ca e 50/60hz. (incluso fornecimento e instalação/cabos).					
12	Reprodutor DVD/blu-ray. Reprodução de blu-ray disc (bd) e DVD convencionais; possibilidade de conexão wi-fi. Código de região: a (para blu-ray) e 4 (para DVD) ou multizona. Imagem 24p, com "upscaling" para conversão de sinais de vídeo convencionais do DVD (480i) para sinais de alta definição 1080p. Saídas: hdmi (para sinais de vídeo em alta definição 1080p). Alimentação de 110 / 220 v ca e 50/60hz.	UND	1	SONY	590,00	590,00
13	Tela de projeção: 120" (2,43m x 1,82m) formato 4:3. Superfície de projeção tipo "mate" para projeção frontal, ganho de luminosidade 1.1 ou superior, ângulo de visão de 100°, ou superior, reforço estrutural da superfície para evitar enrugamento, estrutura em alumínio com proteção anticorrosão, enrolamento manual por sistema de catraca, suporte para fixação para teto ou parede, bordas pretas nas laterais (toda a volta).	UND	1	DENON	2.600,00	2.600,00
VALOR TOTAL					24.000,00	

Vinte e quatro mil reais.

LOTE 4 (GRUPO I) - EXCLUSIVO PARA ME E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTDE.	MARCA	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	Mesa retangular 1300x750x740mm <i>Medidas e tolerâncias</i> Largura: 1300mm +/- 40mm Profundidade: 750mm +/- 40mm Altura: 740mm +/- 20mm <i>Tampo:</i> Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP	UND	3	SÓMOVEIS	350,00	1.050,00

Cru



1629

AM

de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Painel Frontal:

Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Estrutura:

Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em

AM



PREFEITURA DO CRATO

	<p>forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>					8630 OK
2	<p>Mesa retangular em MDP sobre cavaletes de aço 900x1200x710mm</p> <p><u>Medidas e tolerâncias</u> Largura: 1200mm +/- 30mm Profundidade: 900mm +/- 30mm Altura: 710mm +/- 20mm</p> <p><u>Tampo:</u> Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p><u>Estrutura:</u> 02 Cavaletes em aço ABNT 1008/1020, autoportante, composta por dois pés laterais, duas travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ter formato de cavalete confeccionados em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm sem emenda aparente com sapata niveladoras para</p>	UND	2	SÓMOVEIS	900,00	1.800,00



PREFEITURA DO CRATO

	<p>possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm, fixadas aos pés laterais através de "U" metálico soldado ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos M6. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização</p>					1631 out
3	<p>Armário Alto Fechado 940x504x1600mm <i>Medidas e tolerâncias</i> Largura: 940mm +/- 50mm Profundidade: 504mm +/- 50mm Altura: 1600mm +/- 10mm <i>Tampo:</i> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <i>Estrutura:</i> Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas</p>	UND	2	SÓMOVEIS	900,00	1.800,00

1111



PREFEITURA DO CRATO

1682
[Handwritten signature]

frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.

Portas:

02 portas de abrir com giro de 270° (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak ou equivalente de mesmo desempenho niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.

Montagem:

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.



PREFEITURA DO CRATO

4	<p>Lixeira <u>Estrutura:</u> Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p><u>Componentes metálicos:</u> Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	UND	3	ELO7	190,00	570,00	3633 GAA
5	<p>Estante simples com base inferior fechada 1000x320x2000mm. Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 320mm +/- 40mm Estrutura: Confeccionada em chapa de aço carbono SAE, composta por: .04 (quatro) prateleiras com dimensões aproximadas de 930mm de largura e 235mm de profundidade, confeccionadas em chapa no 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem a uniao as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). .01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm), com altura de 175mm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. .01 (uma) travessa superior</p>	UND	1	LOJA DAS ESTANTES	890,00	890,00	



PREFEITURA DO CRATO

	<p>horizontal (chapeu), confeccionado em chapa no 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 70mm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa no 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado.</p> <p>Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devesse ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>					1634 <i>[Handwritten signature]</i>
6	<p>Estante dupla face 1000x580x2000mm Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 580mm +/- 20mm Estrutura: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira; Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com suporte para encaixe das colunas laterais; Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro)</p>	UND	1	LOJA DAS ESTANTES	1.100,00	1.100,00



PREFEITURA DO CRATO

	<p>parafusos com porcas em cada lado;</p> <p>Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) aparadores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos).</p> <p>Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos.</p> <p>Acabamentos:</p> <p>Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>					1635
7	<p>Bibliocanto com sinalizador</p> <p>Confeccionado em chapa no 18 (1,20mm). Dobrado em forma de "L" com 1 (uma) fenda em forma de retangulo distribuido ao longo da peca. Aba lateral e inferior para sinalizacao com 25mm de largura. Simensoes aproximadas: altura: 200mm, largura: 130mm + 25mm da aba, base: 130mm. Pintura: tratamento anti-corrosivo, fosfatizante pintura eletrostática a pó.</p>	UND	4	LOJA DAS ESTANTES	34,75	139,00
8	<p>Cadeira alta para camarim</p> <p><u>Encosto:</u></p> <p>Estrutura interna do encosto em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas</p>	UND	1	SÓMOVEIS	590,00	590,00



<p>aquecidas. Encosto de formato côncavo e anatômico com 250mm de altura e 400mm de largura (dimensões mínimas) sendo seu espaldar dotado de regulagem de altura em até 05 posições. Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 52kg/m³. Contraencosto com capa de proteção em polipropileno para total proteção. Suporte do encosto em aço tubular ABNT: 1010/1020, com 2mm de espessura, com alma de aço maciço, em forma de "T", e dois coxins flexíveis de borracha com lâminas de aço nas extremidades para maior resistência, e dobradiças em chapa de aço para conferir a amplitude necessária à inclinação do encosto. Encosto com 1075mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 1245mm de altura na regulagem máxima.</p> <p><u>Assento</u> Estrutura interna do assento em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Assento com profundidade de 400mm e largura de 430mm (dimensões mínimas). Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 56kg/m³. Borda do assento com perfil de PVC para total proteção e em formato anatômico de queda d'água na sua porção frontal. Assento com 725mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 825mm de altura na regulagem máxima.</p> <p><u>Mecanismo de reclinção</u> Sistema de livre flutuação que libera a regulagem de</p>					1636 COT
--	--	--	--	--	-------------



PREFEITURA DO CRATO

1637
Cau

inclinação do encosto, dando livre movimentação ao encosto, podendo ser travada em 03 (três) posições.
Movimento do assento
Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruídos auto-lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno.

Base

Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.

f) Rodízio

Constituindo roldanas duplas com movimentos independentes, circulares na dimensão de 50,00mm de diâmetro cada, fabricadas em material termoplástico Poliamida (PA 6,6) pelo processo de injeção. São fixadas através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10, com diâmetro de 6,00 mm. Um eixo vertical produzido em aço carbono



PREFEITURA DO CRATO

3638
C.A.

	<p>ABNT 1003/1010 zincado, com 11,00mm de diâmetro montado através de um anel elástico sob pressão à base da cadeira.</p> <p>g) <u>Anel apóia pés</u> Aro apóia pés com circunferência de 500mm produzido em tubo de aço ABNT 1008/1020 de diâmetro 19mm e espessura de parede de 1,9mm, com três reforços triangulares garantindo maior resistência ao conjunto apóia pés. Dotado de manopla produzida em poliamida 6 (PA6) e fuso para ajuste de altura.</p> <p>h) <u>Revestimento:</u> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.</p>					
9	<p>Cadeira empilhável estofada, sem braço</p> <p><u>Assento/Encosto:</u> São produzidos em polipropileno injetado nas cores preto ou cinza, tendo o apoia braços integrado ao encosto em uma única peça injetada. Assento com 445mm de profundidade por 450mm de largura, com bordas levemente chanfrada. Encosto de formato côncavo com altura de espaldar de 150 mm.</p> <p>Ambos separados e fixados a estrutura de base de concepção trapezoidal e empilhável. Assento estofado com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, com densidade controlada de 23</p>	UND	20	SÓMOVEIS	330,50	6.610,00



PREFEITURA DO CRATO

1639
[Handwritten signature]

	<p>kg/m³. Altura do piso ao topo do encosto (medidas externas) de 740mm.</p> <p><u>Base:</u> Fixa de formato trapezoidal, produzida em aço trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12mm. Recebe tratamento de fosfatização e pintura epóxi-letrostática. Equipada com deslizadores injetados em policarbonato incolor e elemento espaçador em Poliamida reforçado com fibra de vidro para evitar danos a pintura em situação de empilhamento. Base conta com elemento de ligação, em poliamida reforçado com fibra de vidro, escamote Avel, permitindo união com outras cadeiras para formações de fileiras curvas ou retas.</p> <p><u>Revestimento:</u> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural na cor preta.</p>					
10	<p>Cadeira giratória espaldar médio com braço</p> <p><u>Encosto:</u> Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomica-mente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatômicamente com</p>	UND	1	SÓMOVEIS	651,00	651,00

[Handwritten mark]



CRATO

saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc.

Assento:

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima.

Movimento do assento

Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com

11



PREFEITURA DO CRATO

3641
002

	<p>rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno.</p> <p><u>Base</u> Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.</p> <p><u>Braços</u> Dotado de sistema de regulagem por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulagem de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apóia braços possui medida final acabada de 210 x 65 x 22 mm</p> <p><u>Revestimento:</u> Tecido 100% Poliéster e com características Monoelástica. Gramatura: 350 g/ml</p>					
11	<p>Cadeira fixa empilhável, sem braço</p> <p><u>Assento e Encosto</u> Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento (+/- 20mm): Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões dom encosto (+/- 20mm): Largura de 470 mm e altura de 355 mm.</p>	UND	14	SÓMOVEIS	250,00	3.500,00

11



PREFEITURA DO CRATO

1642
CMA

	<p><i>Estrutura metálica</i> Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos . Estrutura contínua, suporte de encosto de laterais são a mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior). Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em polipropileno.</p>					
12	<p>Banquetas, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobreestrutura tubular de aço. <i>Assento</i> Em compensado multi-lâminas, espessura de 25mm, Ø= 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal. As lâminas devem ser provenientes de cerne das toras, isentas de nós, resinas naturais, rachaduras, deteriorização por fungos ou insetos. Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos auto-atarrachantes, 3/16" x 1 1/2" cabeça oval, zincados.</p>	UND	1	DUANA	800,00	800,00



PREFEITURA DO CRATO

<p>Bordos arredondados, com aplicação de selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento da parte superior e inferior do assento em selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano.</p> <p><u>Estrutura:</u> Tubo de aço com costura, secção circular de 22,3mm (7/8"), chapa 16 (1,5mm). Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros. Sapatas em polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. As peças metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p>					1643 CND
VALOR TOTAL	19.500,00				

Dezenove mil e quinhentos reais.

LOTE 4 (GRUPO II) - AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTDE.	MARCA	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	Mesa retangular 1400x950x740mm <u>Medidas e tolerâncias</u> Largura: 1400mm +/- 30mm Profundidade: 950mm +/-	UND	3	SÓMOVEIS	430,00	1.290,00



PREFEITURA DO CRATO

<p>30mm Altura: 740mm +/- 10mm <u>Tampo:</u> Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p><u>Estrutura:</u> Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com</p>					<p>1644 CABO</p>
---	--	--	--	--	----------------------



PREFEITURA DO CRATO

	<p>seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>						1645 AW
2	<p>Mesa retangular 1300x750x740mm <u>Medidas e tolerâncias</u> Largura: 1300mm +/- 40mm Profundidade: 750mm +/- 40mm Altura: 740mm +/- 20mm <u>Tampo:</u> Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p><u>Painel Frontal:</u> Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p><u>Estrutura:</u> Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso em nylon</p>	UND	12	SÓMOVEIS	350,00	4.200,00	



PREFEITURA DO CRATO

1646
AW

	<p>ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>					
3	<p>Mesa retangular 1400x600x740mm com gaveteiro fixo <u>Medidas e tolerâncias:</u> Largura: 1400mm +/- 30mm Profundidade: 600mm +/- 30mm Altura: 740mm +/- 10mm Tampo:</p>	UND	3	SÓMOVEIS	500,00	1.500,00



1647

[Handwritten signature]

Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Painel *Frontal:*

Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Gaveteiro *fixo:*

Gaveteiro fixo com 03 gavetas com caixa e frente da gaveta em MDP 18mm com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, mesma cor do tampo e painel frontal, fixado ao tampo do lado esquerdo. As frentes de gavetas deverão ter as bordas boleadas em 90° em post forming e laterais encabeçadas em fita de PVC de 2mm. Gaveta com quadro e fundo em chapa metálica em aço laminado a frio 0,75mm de espessura, dobrada e soldada com medidas aproximadas de corpo de 36cm (larg.) x 40cm (prof.) x 8cm (alt.) com tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi pó. Possui fechadura lateral com chave articulável anti-quebra com fechamento simultâneo nas



PREFEITURA DO CRATO

03 gavetas com 02 chaves. As gavetas devem ser deslizantes sobre trilhos em aço leve branco e suave deslizamento, que permita a abertura total da gaveta. Os puxadores deverão ser do tipo conha em aço escovado de 9,6mm em todas as gavetas.

Estrutura:

Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades

16/48
am

11/1/5



PREFEITURA DO CRATO

16/49

CRD

	arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.					
4	<p>Mesa retangular em MDP sobre cavaletes de aço 900x1200x710mm</p> <p><u>Medidas e tolerâncias</u> Largura: 1200mm +/- 30mm Profundidade: 900mm +/- 30mm Altura: 710mm +/- 20mm</p> <p><u>Tampo:</u> Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p><u>Estrutura:</u> 02 Cavaletes em aço ABNT 1008/1020, autoportante, composta por dois pés laterais, duas travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ter formato de cavalete confeccionados em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm sem emenda aparente com sapata niveladoras para possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm, fixadas aos pés laterais através de "U" metálico soldado ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos M6. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de</p>	UND	9	SÓMOVEIS	900,00	8.100,00



PREFEITURA DO CRATO

2050
2000

	deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização					
5	<p>Mesa de centro circular diâmetro 600mm <u>Medidas e tolerâncias:</u> Diâmetro: 600mm +/- 20mm Altura: 380mm +/- 10mm <u>Tampo:</u> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em perfil de PVC flexível 25 mm c/ alma. <u>Pés:</u> Base em aço carbono SAE 1010/1020 com tubo central de no mínimo 80mm de diâmetro em chapa #16 (1,5mm) no mínimo, com acabamento cromado, e 5 pés com sapatas de apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetadoreguladoras. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistencia a corrosao, e com pintura eletrostatica a pó, tinta hibrida Epoxi/Poliester, polimerizada em estufa.</p>	UND	1	SÓMOVEIS	280,00	280,00
6	<p>Mesa de exposição 1600x700x750mm <u>Medidas e tolerâncias:</u> LARGURA: 1600mm +/- 50mm PROFUNDIDADE: 700mm +/- 50mm ALTURA: 750mm +/- 50mm <u>Tampo:</u> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <u>Estrutura:</u> Com 04 pés tubulares de seção quadrada de 40x40x1,5mm. Elemento de união dos pés, longarinas</p>	UND	1	SÓMOVEIS	490,00	490,00

111



PREFEITURA DO CRATO

JOSI

CRATO

	<p>de aço chapa #14 (2,0mm) dobrado e punçionado. <u>Componentes metálicos:</u> Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>					
7	<p>Estante Média Aberta 860x478x1260mm <u>Medidas e tolerâncias:</u> LARGURA: 860mm +/- 60mm PROFUNDIDADE: 478mm +/- 40mm ALTURA: 1260mm +/- 60mm <u>Tampo:</u> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <u>Estrutura:</u> Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras, em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo</p>	UND	1	LOJA DAS ESTANTES	580,00	580,00



PREFEITURA DO CRATO

1652

CRATO

	<p>seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p><u>Montagem:</u> As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p><u>Componentes metálicos:</u> Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>					
8	<p>Armário Alto Fechado 940x504x1600mm</p> <p><u>Medidas e tolerâncias</u> Largura: 940mm +/- 50mm Profundidade: 504mm +/- 50mm Altura: 1600mm +/- 10mm</p> <p><u>Tampo:</u> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p><u>Estrutura:</u> Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas</p>	UND	6	SÓMOVEIS	900,00	5.400,00



1653

Handwritten signature

laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.

Portas:

02 portas de abrir com giro de 270° (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak ou equivalente de mesmo desempenho niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.

Montagem:

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos:



PREFEITURA DO CRATO

1654
OK

	Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.					
9	<p>Gaveteiro volante com 03 gavetas e rodízios <u>Medidas e tolerâncias:</u> LARGURA: 400mm +/- 20mm PROFUNDIDADE: 520mm +/- 20mm ALTURA: 550mm +/- 10mm <u>Tampo superior:</u> Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p><u>Estrutura:</u> Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, na mesma cor do tampo, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas.</p> <p><u>Gavetas:</u> Três Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak, ou equivalente, niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm</p>	UND	2	LOJA DAS ESTANTES	1.000,00	2.000,00



PREFEITURA DO CRATO

1655
CRATO

	<p>de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis.</p> <p><u>Montagem:</u> As laterais, fundo, tampo e base inferior, deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Componentes metálicos: Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.</p>					
10	<p>Bancada em MDF 3600x600mm. <u>Medidas e tolerâncias:</u> LARGURA: 3600mm +/- 50mm PROFUNDIDADE: 600mm +/- 50mm</p> <p><u>Tampo:</u> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixado com mão francesa com altura acabada de 75cm. Com 03 passafios.</p> <p><u>Estrutura:</u> Composta por 05 suportes tipo mão francesa, com dimensões mínimas de 400x385x40 mm, em ferro galvanizado pintado com tinta epóxi na cor branca.</p>	UND	1	SÓMOVEIS	1.100,00	1.100,00
11	<p>Bancada em MDF 3000x500mm. <u>Medidas e tolerâncias:</u> LARGURA: 3000mm +/- 50mm</p>	UND	1	SÓMOVEIS	870,00	870,00



PREFEITURA DO CRATO

1656

[Handwritten signature]

	<p>PROFUNDIDADE: 500mm +/- 50mm</p> <p><u>Tampo:</u> Em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixado com mão francesa com altura acabada de 75cm. Com 04 passafios.</p> <p><u>Estrutura:</u> Composta por 04 suportes tipo mão francesa, com dimensões mínimas de 400x385x40 mm, em ferro galvanizado pintado com tinta epóxi na cor branca.</p>					
12	<p>Lixeira</p> <p><u>Estrutura:</u> Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p><u>Componentes metálicos:</u> Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	UND	9	ELO7	190,00	1.710,00
13	<p>Estante simples com base inferior fechada 1000x320x2000mm.</p> <p>Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 320mm +/-</p>	UND	6	LOJA DAS ESTANTES	890,00	5.340,00

[Handwritten mark]



PREFEITURA DO CRATO

1657

[Handwritten signature]

	<p>40mm</p> <p>Estrutura: Confeccionada em chapa de aço carbono SAE, composta por:</p> <p>.04 (quatro) prateleiras com dimensoes aproximadas de 930mm de largura e 235mm de profundidade, confeccionadas em chapa no 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem a uniao as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos).</p> <p>.01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa n° 20 (0,90mm), com altura de 175mm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado.</p> <p>. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapeu), confeccionado em chapa no 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 70mm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa no 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante atraves de 04 (quatr o) parafusos 3/8" de cada lado.</p> <p>Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>					
14	<p>Estante uma face 1000x320x2000mm.</p> <p><u>Dimensões e tolerâncias:</u> Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 320mm +/- 40mm</p>	UND	3	LOJA DAS ESTANTES	850,00	2.550,00

[Handwritten mark]



1658
CRATO

Estrutura:

Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: Duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira;

Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com suporte para encaixe das colunas laterais;

Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado; Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) aparadores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos).

Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos.

Acabamentos:

Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática



PREFEITURA DO CRATO

1659

	epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.					
15	<p>Estante-carrinho móvel 400x350x650mm</p> <p><u>Dimensões e tolerâncias:</u> Altura: 650mm +/- 40mm Largura: 400mm +/- 40mm Profundidade: 350mm +/- 40mm</p> <p><u>Tampo superior:</u> Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p><u>Estrutura:</u> Laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, na mesma cor do tampo, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente, em todo seu perímetro.</p> <p>01 prateleira em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Possui 04</p>	UND	3	LOJA DAS ESTANTES	1.100,00	3.300,00



PREFEITURA DO CRATO

1660

	rodízios sendo 02 com travas.						<i>AW</i>
16	<p>Estante dupla face 1000x580x2000mm Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 580mm +/- 20mm</p> <p>Estrutura: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira; Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com suporte para encaixe das colunas laterais; Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado; Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) aparadores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos. Acabamentos: Todas as peças metálicas</p>	UND	5	LOJA DAS ESTANTES	1.100,00	5.500,00	

AW



PREFEITURA DO CRATO

1661
[Handwritten signature]

	<p>usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devesse ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>					
17	<p>Bibliocanto com sinalizador Confeccionado em chapa no 18 (1,20mm). Dobrado em forma de "L" com 1 (uma) fenda em forma de retângulo distribuído ao longo da peça. Aba lateral e inferior para sinalização com 25mm de largura. Simenções aproximadas: altura: 200mm, largura: 130mm + 25mm da aba, base: 130mm. Pintura: tratamento anticorrosivo, fosfatizante pintura eletrostática a pó.</p>	UND	14	LOJA DAS ESTANTES	34,75	486,50
18	<p>Carrinho para livros 530x530x1050mm Dimensões e tolerâncias: Altura: 1050mm +/- 20mm Largura: 530mm +/- 20mm Profundidade: 530mm +/- 20mm Estrutura: Fabricada em aço carbono SAE com: ▪ 02 (duas) estruturas tubulares em aço com parede de 1,20mm de espessura; semi-fechadas com chapa nº 16 (1,5mm). ▪ 03 (três) níveis de bandejas confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), sendo duas superiores inclinadas com divisória central e 01 (uma) inferior plana, unidas à estrutura do carrinho através de solda. ▪ 02 (dois) suportes para rodas confeccionados em chapa nº 16 (1,50mm), com 04 (quatro) rodízios giratórios com roda de 3" de diâmetro. ▪ Capacidade total de</p>	UND	1	LOJA DAS ESTANTES	900,00	900,00

[Handwritten signature]



PREFEITURA DO CRATO

1662
aw

	<p>carga: 170 kg. Acabamentos: Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, e com pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 70 micrometros, na cor a ser determinada.</p>					
19	<p>Cabideiro em tubo de aço Organizador de roupas de tubos de aço inoxidável, com uma prateleira baixa; pés em PVC rígido com dois rodízios com travas; altura regulável e laterais reguláveis na parte superior; Capacidade máxima suportada aproximadamente 25kg; Medidas máximas aproximadas do produto montado (regulável): altura máxima 170 cms x 160 cms largura (tubo superior); Peso aproximado da embalagem do produto para transporte: 3,5kg.</p>	UND	1	LOJA DAS ESTANTES	400,00	400,00
20	<p>Cadeira alta para camarim <u>Encosto:</u> Estrutura interna do encosto em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Encosto de formato côncavo e anatômico com 250mm de altura e 400mm de largura (dimensões mínimas) sendo seu espaldar dotado de regulagem de altura em até 05 posições. Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 52kg/m3. Contraencosto com capa de proteção em polipropileno para total proteção. Suporte do encosto em aço tubular ABNT: 1010/1020, com 2mm de espessura, com alma de aço maciço, em</p>	UND	3	SÓMOVEIS	590,00	1.770,00

aw



PREFEITURA DO CRATO

3663

CRATO

forma de "T", e dois coxins flexíveis de borracha com lâminas de aço nas extremidades para maior resistência, e dobradiças em chapa de aço para conferir a amplitude necessária à inclinação do encosto. Encosto com 1075mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 1245mm de altura na regulagem máxima.

Assento

Estrutura interna do assento em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréia-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Assento com profundidade de 400mm e largura de 430mm (dimensões mínimas). Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 56kg/m³. Borda do assento com perfil de PVC para total proteção e em formato anatômico de queda d'água na sua porção frontal. Assento com 725mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 825mm de altura na regulagem máxima.

Mecanismo de reclinção

Sistema de livre flutuação que libera a regulagem de inclinação do encosto, dando livre movimentação ao encosto, podendo ser travada em 03 (três) posições.

Movimento do assento

Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na

CRATO



1664

[Handwritten signature]

regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruídos auto-lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno.

Base

Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.

f) Rodízio

Constituindo roldanas duplas com movimentos independentes, circulares na dimensão de 50,00mm de diâmetro cada, fabricadas em material termoplástico Poliamida (PA 6,6) pelo processo de injeção. São fixadas através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10, com diâmetro de 6,00 mm. Um eixo vertical produzido em aço carbono ABNT 1003/1010 zincado, com 11,00mm de diâmetro montado através de um anel elástico sob pressão à base da cadeira.

g) Anel apóia pés

Aro apóia pés com circunferência de 500mm produzido em tubo de aço ABNT 1008/1020 de diâmetro 19mm e espessura de parede de 1,9mm, com três reforços triangulares garantindo maior resistência ao

[Handwritten signature]



PREFEITURA DO CRATO

1665
am

	<p>conjunto apóia pés. Dotado de manopla produzida em poliamida 6 (PA6) e fuso para ajuste de altura.</p> <p><u>h) Revestimento:</u> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.</p>					
21	<p>Cadeira empilhável estofada, sem braço</p> <p><u>Assento/Encosto:</u> São produzidos em polipropileno injetado nas cores preto ou cinza, tendo o apoia braços integrado ao encosto em uma única peça injetada. Assento com 445mm de profundidade por 450mm de largura, com bordas levemente chanfrada. Encosto de formato côncavo com altura de espaldar de 150 mm. Ambos separados e fixados a estrutura de base de concepção trapezoidal e empilhável. Assento estofado com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, com densidade controlada de 23 kg/m³. Altura do piso ao topo do encosto (medidas externas) de 740mm.</p> <p><u>Base:</u> Fixa de formato trapezoidal, produzida em aço trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12mm. Recebe tratamento de fosfatização e pintura epóxi eletrostática. Equipada com deslizadores injetados em policarbonato incolor e elemento</p>	UND	63	DUANA	330,50	20.821,50

am



PREFEITURA DO CRATO

1666
CMT

	<p>espaçador em Poliamida reforçado com fibra de vidro para evitar danos a pintura em situação de empilhamento. Base conta com elemento de ligação, em poliamida reforçado com fibra de vidro, escamote Avel, permitindo união com outras cadeiras para formações de fileiras curvas ou retas.</p> <p><u>Revestimento:</u> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural na cor preta.</p>					
22	<p>Cadeira giratória espaldar médio com braço</p> <p><u>Encosto:</u> Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomica-mente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc.</p>	UND	6	DUANA	651,00	3.906,00

115



1664

[Handwritten signature]

Assento:

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima.

Movimento do assento

Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno.

Base

Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com

[Handwritten mark]



PREFEITURA DO CRATO

1668

Handwritten signature

	<p>espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.</p> <p><u>Braços</u> Dotado de sistema de regulação por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulação de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apóia braços possui medida final acabada de 210 x 65 x 22 mm</p> <p><u>Revestimento:</u> Tecido 100% Poliéster e com características Monoelástica. Gramatura: 350 g/ml</p>					
23	<p>Cadeira fixa empilhável, sem braço <u>Assento e Encosto</u> Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento (+/- 20mm): Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões dom encosto (+/- 20mm): Largura de 470 mm e altura de 355 mm.</p> <p><u>Estrutura metálica</u> Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada</p>	UND	44	DUANA	250,00	11.000,00

Handwritten signature



PREFEITURA DO CRATO

1669
[Handwritten signature]

	<p>por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Estrutura contínua, suporte de encosto de laterais são a mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior). Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em polipropileno.</p>					
24	<p>Poltrona módulo de 1 lugar. <i>Encosto / Assento</i> Estrutura interna dupla com madeira compensada medindo 18mm de espessura com colagem transversal e longitudinal da madeira laminada com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas com temperatura de 90° e pressão interna de até 18kg/cm². O assento recebe porcas dentadas e cravadas a madeira nos pontos onde serão fixados os parafusos garantindo a fixação dos componentes sem o afrouxamento dos parafusos. Almofadas com poliuretano (PU) injetadas e moldadas anatomicamente, com densidade controlada de 59 e 55 kg/m³ para o assento e encosto respectivamente. Borda frontal arredondada. Fibro-espuma empregada no</p>	UND	2	LITORA	1.003,00	2.006,00

[Handwritten signature]



PREFEITURA DO CRATO

1670
am

	<p>revestimento no processo de costura horizontal formando gomos no tecido. Percintas elásticas cruzadas.</p> <p><u>Base</u> Estrutura da base produzida em aço ABNT1008/1020, de seção oval com 20,0 x 50,0mm e espessura 1,9mm, e com alma interna em aço ABNT1008/1020 nas medidas de 12,8 x 15,8mm. Possui deslizadores injetados em poliamida (PA66).</p> <p><u>Revestimento:</u> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.</p>					
25	<p>Banquetas, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobreestrutura tubular de aço.</p> <p><u>Assento</u> Em compensado multi-lâminas, espessura de 25mm, Ø= 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal. As lâminas devem ser provenientes de cerne das toras, isentas de nós, resinas naturais, rachaduras, deteriorização por fungos ou insetos. Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos auto-atarrachantes, 3/16" x 1 1/2" cabeça oval, zincados. Bordos arredondados, com aplicação de selador para</p>	UND	5	DUANA	800,00	4.000,00



PREFEITURA DO CRATO

1671
AW

<p>madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento da parte superior e inferior do assento em selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano.</p> <p><u>Estrutura:</u> Tubo de aço com costura, secção circular de 22,3mm (7/8"), chapa 16 (1,5mm). Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros. Sapatas em polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. As peças metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p>					
<p>VALOR TOTAL</p>	<p>89.500,00</p>				

Oitenta e nove mil e quinhentos reais.

LOTE 6 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTDE.	MARCA	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	Aquisição de acervo de livros em diversas categorias (Artes, Ciências Sociais, Comunicação, Educação, História, Geografia,	UND	2000	ÁTICA / SCIPIONE BAGAÇO BARSA BRINQUE- BOOK CALLIS CIADASLETRAS CONTEXTO CORTEZ ELEMENTAR / CANGURU ESCALAEDUCA	20,00	40.000,00



PREFEITURA DO CRATO

	Biografias, Filosofia, História em quadrinhos, Literatura Infanto-Juvenil, Literatura Brasileira, Literatura Estrangeira em Língua Portuguesa, Línguas, Meio Ambiente, Turismo e Referência) com 998 títulos			ACIONAL FTD GLOBAL GRAFSET/MVC IBEP/NACIONAL IDEIA MELHORAMENTOS MODERNA / SALAMANDRA OCEANO PALLAS PUBLIFOLHA RIDEEL SARAIVA / ATUAL / FORMATO / FUTURA / VOZES / YENDIS		1672 AW
2	Aquisição de acervo de livros acessíveis com 112 títulos	UND	250	UNIFALADA	35,60	8.900,00
VALOR TOTAL		48.900,00				

Quarenta e oito mil e novecentos reais.

LOTE 3 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP

LOTE 3 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTDE.	MARCA	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	Bola Futsal oficial confeccionada em PU, sistema de produção termo soldada com peso 410 á 440-g e circunferência de 62 á 64-cm com válvula removível e lubrificada com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.	UND	16	STADIUM	70,00	1.120,00
2	Bola Basquetebol oficial categoria Mirim, modelo tradicional confeccionada em Borracha, sistema de produção matrizada com câmara de bûtíl com válvula removível e lubrificada com peso 450 á 500-g e circunferência 72 á 74-cm, com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.	UND	16	PENALTY	77,00	1.232,00
3	Bola Basquetebol oficial categoria Adulto, modelo tradicional confeccionada em Borracha sistema de produção matrizada com câmara de bûtíl com válvula removível e lubrificada com peso 600 á 650-g e circunferência 75 á 78-cm, com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.	UND	16	PENALTY	77,00	1.232,00
4	Bola Futsal oficial com	UND	5	PENALTY	146,00	730,00



PREFEITURA DO CRATO

1693
[Handwritten signature]

	GUIZO para portadores de deficiência visual confeccionada em PU com câmara de butil, sistema de construção termo soldada com peso 410 á 440-g e circunferência de 62 á 64-cm com válvula removível e lubrificada com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.					
5	Bola Futebol oficial categoria Infantil tamanho N° 4, confeccionada em PU, sistema de produção termo soldada com câmara de bûtíl com válvula removível e lubrificada com peso 360 á 390-g e circunferência 64 á 66 com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.	UND	16	STADIUM	75,00	1.200,00
6	Bola Handebol oficial Categoria Feminina, modelo tradicional confeccionada em PU com GRIP para melhor aderência as mãos com câmara de butil com válvula removível e lubrificada sistema de construção da bola costurada com peso de 325 á 400-g, e circunferência 54 á 56-cm com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.	UND	16	TOPPER	105,00	1.680,00
7	Bola Handebol oficial Categoria Mirim/Infantil, modelo tradicional confeccionada em PU com GRIP para melhor aderência as mãos com câmara de butil com válvula removível e lubrificada sistema de construção da bola costurada com peso de 230 á 270-g, e circunferência 49 á 51-cm com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.	UND	16	TOPPER	78,00	1.248,00
8	Bola Voleibol oficial para Quadra, modelo tradicional confeccionada em PU, com câmara de butil com válvula removível e lubrificada sistema de construção da bola matrizada com peso de 260 á 280-g, e circunferência 65 á 67-cm com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa	UND	16	TOPPER	78,00	1.248,00

[Handwritten signature]



PREFEITURA DO CRATO

1674
[Handwritten signature]

	CEUs.					
9	<p>Estrutura esportiva para basquetebol Modelo pé direito confeccionada em Perfil tubular metálico com 4" de diâmetro em aço carbono SAE-1020 com espessura mínima de parede 2,5mm. Solda MIG de alto desempenho e fino acabamento, modelo com avanço livre de 1.30m. A mesma deverá possuir em sua parte frontal uma chapa confeccionada em aço Carbono SAE-1020 com furação de 4 pontos para a fixação da tabela. A estrutura deverá vir com mão francesa reforçada para sustentação da tabela, a mesma deverá vir com a base de marcação na altura de 50 cm para concretagem no piso e buchas de espera em PVC com 50cm para fixação da estrutura. Altura da estrutura deve ter 3.05m a partir do piso de apoio da quadra. A mesma deverá acompanhar Tabelas basquetebol na medida oficial 1, 80 x 1,05mts, com espessura mínima de 18mm., fabricada em laminado naval prensado com resina adesiva fenólica resistente a umidade. Reguadro metálico protetor feito com solda MIG. Base de acabamento para pintura com massa acrílica niveladora, pintura em tinta esmalte sintético brilhante de alto desempenho e durabilidade. Acompanha aro de basquete de ferro duplo maciço, solda MIG e pintura automotiva na cor laranja oficial com redes.</p>	PAR	1	ZONALIVRE	1.950,00	1.950,00
10	<p>Trave de futebol de salão nas medidas oficiais, com bucha, ideal para escolas, e quadras que contenham atividades físicas, com crianças. Perfil tubular metálico em aço carbono SAE1020, com espessura mínima de parede 2,0mm. Solda MIG de alto</p>	PAR	1	ZONALIVRE	1.855,00	1.855,00

[Handwritten signature]



PREFEITURA DO CRATO

	<p>desempenho e fino acabamento. Desmontável. Sem requadro para apoio de rede. Buchas de espera em PVC e rebaixo de superfície para receber a tampa de aço à nível do piso. Sistema de fixação de segurança para montagem de rede sem ganchos. Pintura em esmalte sintético automotivo de alto desempenho e durabilidade. Incluso rede oficial de futsal (fio nylon 4m com "alma"). 100% polietileno, na cor branca. Medidas oficiais.</p>					1645 AM
11	<p>Poste para Voleibol c/ cremalheira em ferro fundido em ferro fundido nas medidas oficiais, em ferro fundido para regulagem do cabo de aço, podendo ser utilizado em ginásios poliesportivos internos e externos com ajuste de regulagem de altura para todas as categorias. Fabricado em perfil tubular metálico em aço carbono SAE1020, com espessura mínima de 2,0mm. Buchas de espera em PVC e rebaixo de superfície para receber a tampa de aço no nível do piso. Ganchos de segurança para rede. Solda MIG. Pintura em esmalte sintético automotivo brilhante. Incluso Rede oficial para voleibol, confeccionada em fio de Nylon / Polietileno (PEAD) Virgem 2 mm de espessura, alta densidade trançado, com tratamento de proteção Ultra-Violeta. Malha 10x10cm cor preta, medindo: 10,00m de compr. x 1,00 m de altura, com 02 faixas de algodão crú n. 10, sendo que a superior deverá ter 7cm de largura, e conter duas impressões do logotipo do programa, e a inferior com 5cm de largura com costura dupla reforçada. As faixas deverão ter um reforço interno nas pontas em couro sintético onde deverão ser colocados</p>	PAR	1	ZONALIVRE	1.250,00	1.250,00



PREFEITURA DO CRATO

1646

	ilhosos metálicos. incluso cabo de aço com 2,5mm de espessura mais revestimento de PVC com 15m e dois mordentes.					
12	Dama, modelo tradicional com tabuleiro confeccionado em madeira e cantoneira de proteção em madeira em toda sua extensão. Medindo: 50x50-cm e 2-cm de altura com 2/jogos de peças em madeira em madeira, a embalagem do produto deverá ter selo de qualidade Inmetro (cada peça deverá medir 25-mm de diâmetro x 0.8mm de altura)	UND	16	CARLU	35,00	560,00
13	Xadrez, modelo tradicional oficial com tabuleiro confeccionado em madeira e cantoneira de proteção em madeira em toda sua extensão. Medindo: 50x50-cm e 2-cm de altura com 2/jogos de peças em madeira, sendo que o Rei como Ref. de tamanho tenha 8.5-cm de altura e o restante das peças proporcional. a embalagem do produto deverá ter selo de qualidade Inmetro	UND	16	CARLU	45,00	720,00
14	Apito esportivo oficial para arbitragem, modelo confeccionado em plástico polietileno cor preto com medida de, 45-mm de comprimento x 20-mm de largura com argola metálica. Com abertura central para saída do som, o mesmo deverá acompanhar cordão em nylon com regulagem de ajuste Medindo: 45-cm de comprimento deverá acompanhar ganho e girador para fixação no apito.	UND	5	PENALTY	35,00	175,00
15	Bandeira esportiva oficial do Brasil Medindo: 0.90x1.28-M, confeccionada em 100% poliéster dupla face	UND	2	JOB	260,00	520,00
16	Colchonete esportivo, confeccionado em espuma resistente, firme e macia 100% poliuretano D.26 com Medida de: 1.00x0.60x0.05-M, revestido em Napa 0.30-mm com acabamento das	UND	40	ORTOBOM	32,00	1.280,00



PREFEITURA DO CRATO

1697

aw

costuras em linha de nylon reforçada e resistente, e em um dos cantos e ou nas laterais deverá conter o logotipo do programa e a marca do fabricante em sistema de impressão e ou etiqueta de acabamento.					
VALOR TOTAL			18.000,00		

Dezoito mil reais.

LOTE 7 - EXCLUSIVO PARA EM E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTDE.	MARCA	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	Aparelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 9.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALAÇÃO INCLUSA	UND	2	ELETROLUX	1.530,00	3.060,00
2	Aparelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 12.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALAÇÃO INCLUSA	UND	1	CONFEE	1.880,00	1.890,00
3	Aparelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 18.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALAÇÃO INCLUSA	UND	9	ELGIN	2.250,00	20.250,00
4	Aparelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 24.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALAÇÃO INCLUSA	UND	6	GREE	3.800,00	22.800,00
VALOR TOTAL					48.000,00	

Quarenta e oito mil reais.

LOTE 5 - BIA COMERCIAL DE ALIMENTOS LTDA - ME, com endereço na Rua Dalila Cavalcante, 211, Tabuleiro, Equador, Ceará N° 24.334.945/0002-00.

LOTE 5 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTDE.	MARCA	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	Computador All in One com as seguintes configurações mínimas: Intel Core i3, 4GB de memória RAM, HD 1TB, monitor LED 19,5", placa de	UND	15	IBYTE	2.480,00	37.200,00



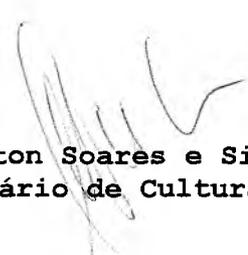
PREFEITURA DO CRATO

3678

vídeo integrada, placa de som integrada, placa de rede wireless padrão 802.11b/g/n, entrada padrão RJ-45, teclado Português-BR padrão ABNT com fio USB, mouse óptico com fio USB, Sistema Operacional Windows 10, bivolt					
VALOR TOTAL	37.200,00				

Trinta e sete mil e duzentos reais.

Crato/CE, 23 de Agosto de 2017.


José Wilton Soares e Silva
Secretário de Cultura